

## TUBEMASTER Modelo 514

Fuente de Poder Programable para  
Cabezales de Soldadura Orbital



*Usada Con*

- *Cabezales de soldadura orbital para tubería*
- *Cabezales de soldadura para tubo-placa*
- *Tornos de soldadura*

# TUBEMASTER Modelo 514

Programable Fuente de Capacidad para Uso con Cabezales Orbitales para Soldar

## Revolucionario, No Evolutivo

El modelo 514 no es solamente un nuevo modelo con modestas mejoras sobre la tecnología existente, pero si un nuevo diseño de "hoja de papel limpia" ya que cuenta con la mitad del tamaño y peso del modelo anterior, con un incremento a la salida de (200 amps). El modelo 514 otorga los beneficios de la autentica tecnología digital para el cliente de soldadura orbital: precisión sin paralelo, repetibilidad y confiabilidad. La tecnología digital elimina por siempre la necesidad de una calibración periódica del cabezal de soldadura y la velocidad de rotación permanece precisa independientemente del desgaste del cabezal. Los cabezales pueden ser intercambiables sin la calibración que consume tiempo. Las actualizaciones del software son hechas sencillamente insertando una "llave de memoria" dentro del panel frontal del conector, o mandándolo adjunto por e-mail. El modelo 514 está listo para el Internet y para futuras mejoras tales como un servicio de diagnostico por computadora.

## Características

- Salida de 200 amps
- Hasta 100 los niveles por programa
- Almacenamiento interno de 100 programas de soldadura
- Capacidad de alimentación para los cabezales con alimentación de micro alambre
- Auto programa "Autoprogram" genera automáticamente los parámetros
- Limites sobre impuestos programables proveen control para supervisión
- Monitoreo de parámetros de soldadura/reportes fuera de límites para control de calidad
- Transferencia de programas y datos QC a la PC usando una USB digital "llave de memoria"
- La función AutoTack genera automáticamente programas para trazado de puntos de soldadura
- Amplia pantalla de LCD a color
- Caja de acero inoxidable con membrana sellada para los interruptores y la pantalla
- Interruptores de membrana montados en el cabezal que eliminan el control remoto (Solo en algunos modelos)
- Conexión Inteligente: 115/230V de entrada
- Archivos de ayuda que proporcionan asistencia é información inmediata
- Contraseña de protección para las funciones clave.



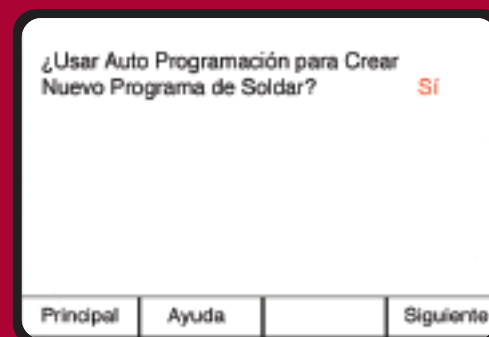
## Auto Programación

La programación es simple e intuitiva por ingreso manual o por la nueva función de auto programación

### Pantalla de comienzo



### ... Automáticamente crea un nuevo programa de soldar



### ... Simplemente por la información



## Opciones

- Recirculador de Líquido refrigerante con montajes separables debajo de la fuente de corriente con un interruptor de protección de flujo integral
- Carro porta tanques
- Cables de extensión
- Estuche robusto para almacenaje ó embarque.
- Impresora integrada
- Control remoto



Llave de memoria



## Monitoreo de la Soldadura/QC Software de Monitoreo Integral de la Soldadura. Proporciona Información Instantánea Sobre la Calidad de la Soldadura.

Límites aceptables son programados para cada parámetro crítico de la soldadura. Al término de cada soldadura, un registro impreso de la soldadura con número de identificación, fecha y hora, el nombre del operador y si la soldadura fue ejecutada dentro de los límites establecidos para una calidad aceptable de la soldadura. Si algún parámetro crítico cae fuera de los límites definidos, el operador es inmediatamente avisado de:

- Que esta fuera de los parámetros de límite.
- Desviación máxima del valor programado
- Desviación máxima de tiempo.
- Colocación exacta de la soldadura

Los reportes QC son inmediatamente impresos seguidos de cada soldadura usando la opción de la impresora. O, pueden almacenarse internamente o bajándolas periódicamente a la PC usando una "llave de memoria" estándar. Importando los programas de soldadura y datos QC directamente a Word o a una hoja de cálculo en Excel .



Documentación adicional y notas pueden ser agregadas al programa de soldadura y registros de QC proporcionando un registro para rastrear habilidad, dibujos, proyectos y clientes individualmente.

... información que se genera por procedimientos.

... proveer

... Para una perfecta soldadura cada vez

C35  
01.500  
00.049  
Acero Inoxidable



Siguiente

No. De Soldar	009	Fecha	9-11-2003
O.D. (Diámetro Exterior)	00.500	Espesor	00.049
Cabezal	C10	Posición	5G
Proyecto	P328-03		
Dibujo	H220		
Diam Elect	0.062"	Longitud	00.292"
Escudo de Gas	AR/H	Nivel de Flujo	020CFH
Gas de Respaldo	AR	Nivel de Flujo	005CFH
Punteo	No	Desvío	No

Regresar

Ayuda

Próximo

## Especificaciones

<b>Aplicación</b>	Para usar con muchos modelos de cabezales de soldadura orbital proceso GTAW (TIG) tornos de soldadura y sistemas de soldaduras especiales
<b>Control de funciones</b>	Control de salida de corriente/corriente pulsada/rotación del cabezal y velocidad de alimentación de alambre del cabezal (Opcional)
<b>Potencia de salida</b>	0 – 200 Amps
<b>Requerimientos de la potencia de Entrada</b>	115/230 VAC, 1Ø, 4.0 KVA, 50/60 Hz Conexión Inteligente (Modificaciones no necesarias)
<b>Capacidad de memoria interna</b>	100 programas de soldadura
<b>Unidad de medidas</b>	Métrico y pulgada (seleccionable)
<b>Programa de transferencia</b>	Digital Media estado sólido
<b>Idioma (selección)</b>	Inglés, Español, Alemán, Francés, otros
<b>Límites sobre-impuestos ajustables</b>	Ajustes individuales sobre-impuestos en cada función de 0 a 100%
<b>Máxima abertura del circuito de voltaje</b>	80V
<b>Interruptores de flujo de agua y gas</b>	Estándar. Previene el daño al equipo y las piezas de trabajo
<b>Registro de datos/impresión</b>	Identificación del operador, número de identificación de la soldadura, número de programa, material, Diámetro Exterior, Espesor, fecha, hora, modelo de la cabeza de soldadura, proyecto, figura, parámetros programados
<b>Parámetros de monitoreo/registro/e impresión de QC</b>	Parámetros actuales y almacenaje de desviaciones en los límites pre-programados
<b>Tipo de Arco de inicio</b>	HF (Alta Frecuencia)
<b>Operación y almacenamiento de la temperatura</b>	Operación: -18 a 50 C (0 a 120 F) Almacenamiento: -25 a 60 C (-20 a 140 F)
<b>Humedad</b>	Hasta 98% RH (no condensado)

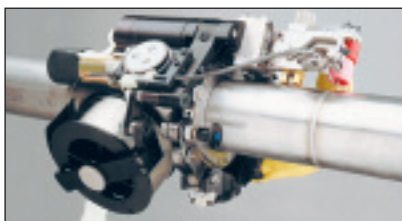
## Dimensiones

	<b>Modelo 514 Fuente de Corriente</b>	<b>Modelo 904 Circulador</b>
<b>Longitud</b>	48cm (19")	48cm (19")
<b>Ancho</b>	28cm (11")	28cm (11")
<b>Altura</b>	32cm (12.75")	20cm (8")
<b>Peso</b>	24.5 Kgs (54 Lbs)	12.2 Kgs (27 Lbs)

*La Fuente de Poder Tubemaster puede ser usada con muchos modelos de cabezales de soldadura*



**C-Series**



**E-Head Series**



**Redhead Series**

Representado Por:

## MAGNATECH

Oficinas Centrales: **MAGNATECH LIMITED PARTNERSHIP**  
6 Kripes Road, P.O. Box 260, East Granby, CT 06026-0260  
Teléfono: (+1) 860 653-2573 • Fax: (+1) 860 653-0486  
Correo Electrónico: info@magnatech-lp.com  
Página de Internet: www.magnatech-lp.com

Oficinas Europeas: **MAGNATECH EUROPE B.V.**  
Ambachtshof 15, 8251 KV Dronten, The Netherlands  
Teléfono: (+31) 321 38 6677 • Fax: (+31) 321 31 4165  
Correo Electrónico: info@magnatech-europe.com  
Página de Internet : www.magnatech-europe.com