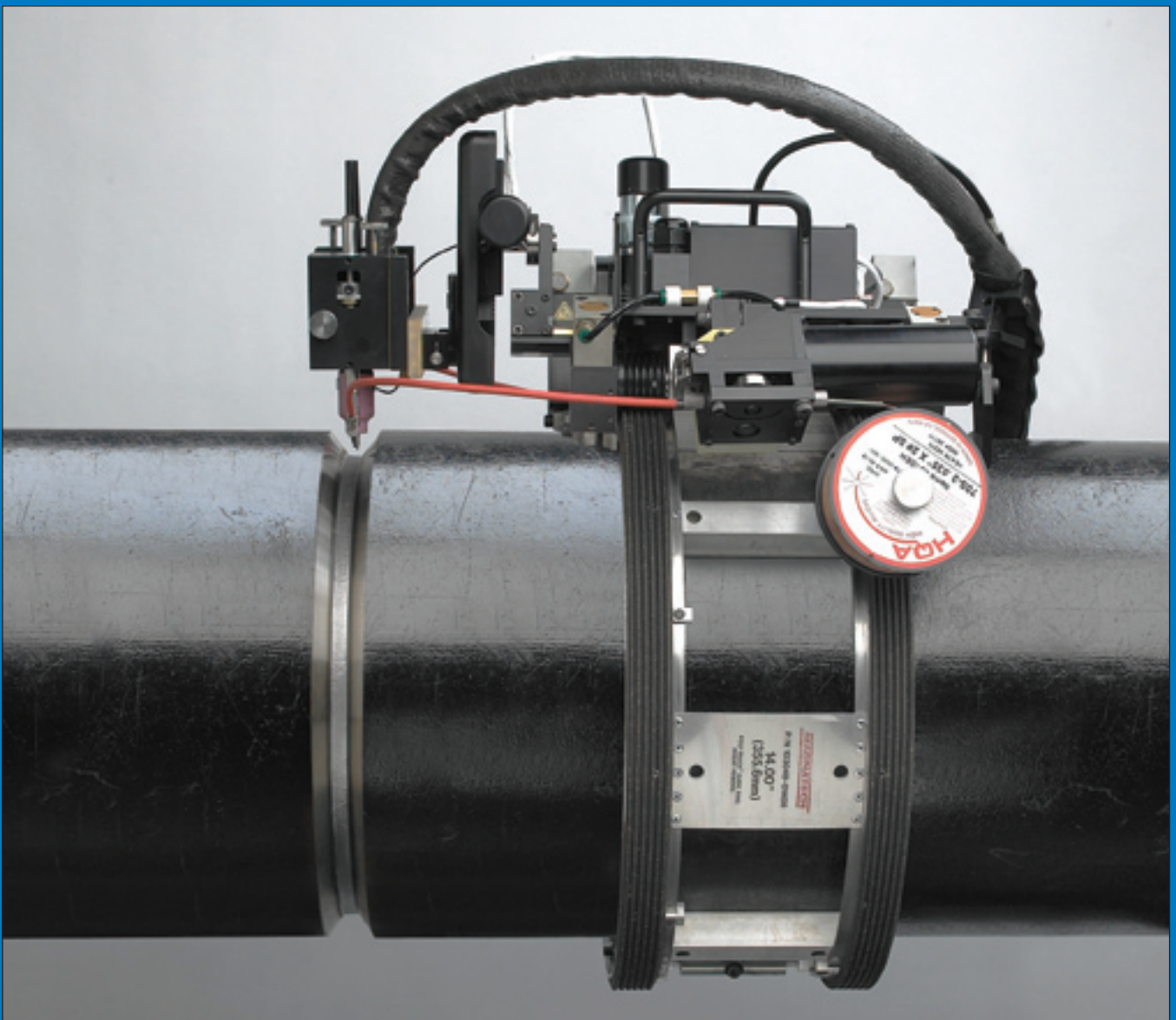


CABEÇA

T modelo 419

Cabeça De Soldadura Orbital
Para Soldadura Multipasse De
Tubagem Pelo Processo GTAW



Utilize com

- *Fonte de energia
Pipemaster Modelo 516*

Cabeça T Modelo 419

Cabeça de soldadura orbital para soldadura multipasse de tubagens pelos processos GTAW

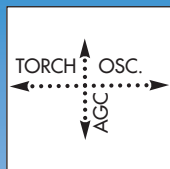
Ferramentas de precisão para soldaduras reproduzíveis e perfeitas

A cabeça de soldadura modelo T da Magnatech é projetada para efetuar soldaduras de tubo a acessórios e de tubo a tubo. Dispõe de "funções completas" - com capacidade de reproduzir todos os movimentos de um soldador manual experiente. A cabeça T é usada em aplicações com elevados diâmetros e de elevadas espessuras, exigindo controle preciso do processo de soldadura na soldadura por processo GTAW. Anéis guias permutáveis fornecem fixação na tubagem e permitem que a cabeça T de soldadura abranja uma ampla gama de tamanhos. A cabeça T aprimora a produtividade, aumentando o ciclo de trabalho, reduzindo os gastos com reparações produzindo soldaduras de qualidade consistente.

Oscilação da tocha

Programação independente da largura, velocidade e ponto de inversão da oscilação. O movimento da tocha é assegurado electronicamente utilizando o controlo remoto. A corrente pulsada é sincronizada automaticamente com a oscilação da tocha.

Controlo da tensão do arco



Permite manter o comprimento do arco pré-estabelecido.

Ajuste em 3 eixos da posição do fio

O múltiplo ajuste permite posicionamento preciso do fio no banho de fusão

Tocha de soldadura refrigerada por água

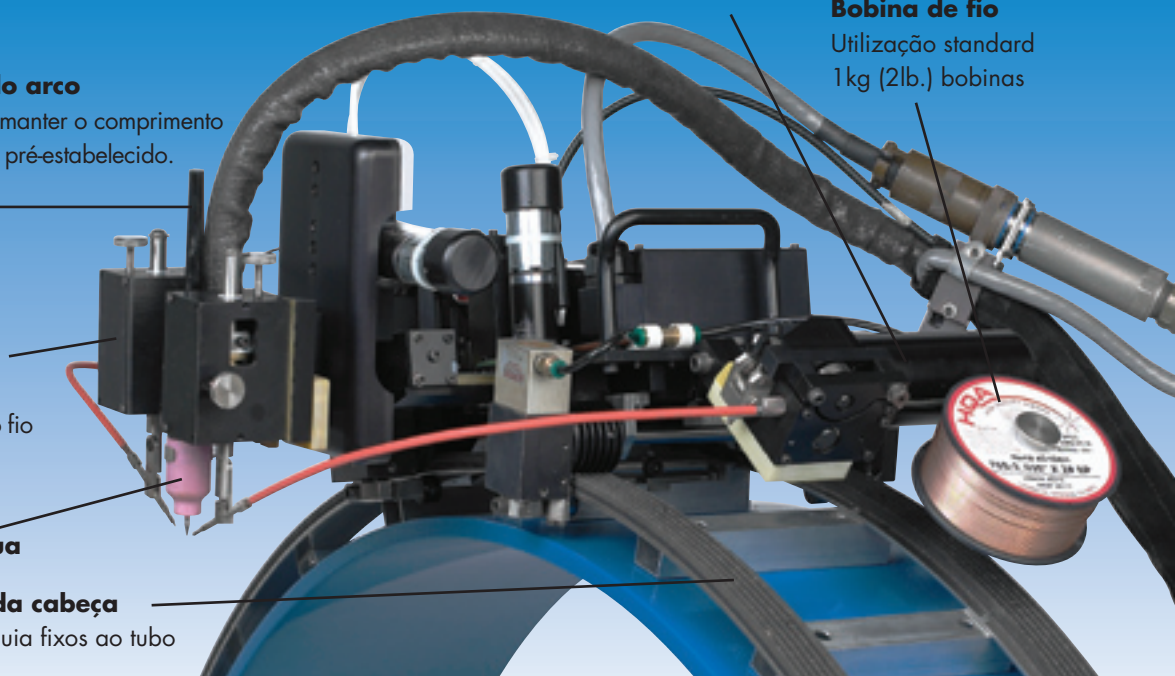
Montagem/rotação da cabeça de soldadura. Anéis guia fixos ao tubo

Desbobinador integrado na cabeça de soldadura

Permite a utilização de vários diâmetros de fio

Bobina de fio

Utilização standard
1 kg (2lb.) bobinas



Características

- Capacidade de funções completas (rotação da tocha, alimentação de fio, controle eletrônico de intervalo de arco, oscilação eletrônica)
- Ampla gama de tamanhos
- Anéis guias disponíveis para tamanhos de tubagens padronizados
- Tocha refrigerada a água utiliza peças de desgaste padronizadas
- Kit de ferramentas padronizado



Anéis Guias fixam a cabeça na tubagem

Geometria inclinada de intervalo limitado demonstrado em tubo de solda de 25 mm (1").



Aplicações

- Construção/Manutenção de indústria de energia fóssil
- Fabricação de equipamento de geração de vapor
- Construção/Manutenção de indústria de energia nuclear
- Construção/Manutenção de indústrias químico-petroquímicas
- Construção de estaleiros
- Tubagens de transporte de gás
- Tubagem de processo



Opções

- Cabos de extensão
- Configuração do alimentador de fio único ou duplo
- Monitoramento do arco do vídeo. Várias configurações permitem operação remota.

Para Uso Em Tubagem Pré-Aquecida

A fixação da cabeça em um anel guia com base adaptadora permite o uso em CrMo e outras ligas que exigem pré-aquecimento. A base adaptadora cria um espaçamento para evitar danos causados pelo calor à cabeça.



Três tipos de adaptadores podem ser simplesmente aparafusados em cada tubo quadrangular padrão que está fixado no anel guia.

- Adaptador tubular quadrangular: 25 mm (1")
- Adaptador tubular quadrangular: 50 mm (2")
- Adaptador em barra* sólida: 3-12 mm (.13 - .5")

*Magnatech pode fornecer estes adaptadores em qualquer tamanho.

Flx-Track™

Além da soldadura de tubagem, a cabeça T também é usada para soldadura DI (diâmetro interno) e DE (diâmetro externo) em grandes tanques, embarcações e rede de condutas.

- Trilho flexível permite montagem em superfícies curvas complexas
- Seções de trilho padrão de 2,3 m (7,5-1/2') são fixadas em conjunto para maiores comprimentos
- Fixação magnética ou por vácuo.

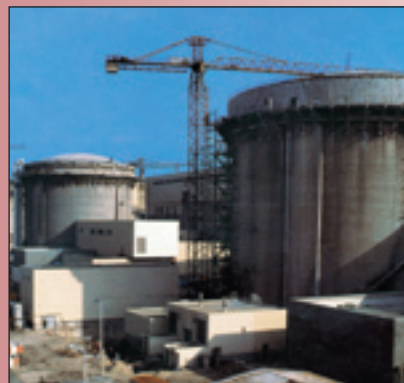


Especificações

Aplicações	Soldadura orbital multipasse de tubo a acessórios e tubo a tubo pelo processo GTAW	
Comprimento do cabo	Padrão: 8m (25'). Cabos de extensão disponíveis	
Ampla gama de tamanhos de tubagem (tubo)	168–1524mm (6-60") ou mesmo maiores	
Unidade alimentação de fio	Dimensão do fio: 0,8, 0,9, 1,0, 1,2mm (.030", .035", .040", 0.045")	Capacidade de velocidade máx.: 254cm (100 IPM)
	Dimensão do bobina:	Padrão: 1kg (2 lb)
Módulo de oscilação	Amplitude máx. do curso de oscilação:	16mm (0,6725")
	Velocidade máx. de oscilação:	152cm (60 IPM)
	Contato de oscilação:	0–1 segundo
	Ajuste de junção transversal:	± Ajuste preciso: 6,4mm (0,25") Ajuste de curso: ±38cm (1,5")
Curso do módulo de controle de intervalo do arco	Curso: 66mm (2,6'). Ajuste mecânico adicional permite soldadura de tubagem de parede mais elevada	
Módulo de propulsão da tocha	Velocidade de rotação máxima: 25cm (10" IPM)	
Tocha refrigerado a água	300A contínuo	
Capacidade de ajuste do tocha	Direção da tocha/Ajuste de atraso:	±15 graus (Manual)
	Ajuste de inclinação da tocha:	±10 graus (Manual)
Compatibilidade de fornecimento de energia	Pipemaster Modelo 516	

Dimensões/Pesos

Peso	Alimentador de fio único sem bobina de fio 11,8 kg (26 lbs). 13,4 kg (29.5 lbs.) – Alimentadores de fio duplo sem bobinas de fio	
Folga axial	Tocha L/C para extremidade traseira:	495 mm (19,5")
	Tocha L/C para extremidade dianteira:	29 mm (1,1")
Folga radial	250mm (9,8")	



Representado por:

MAGNATECH

Headquarters: **MAGNATECH LLC**
6 Kripes Road, P.O. Box 260, East Granby, CT 06026-0260
Telephone: (+1) 860 653-2573 • Fax: (+1) 860 653-0486
E-Mail: info@MagnatechLLC.com
Web Site: www.MagnatechLLC.com

European Office: **MAGNATECH INTERNATIONAL B.V.**
De Amer 24, 8253 RC Dronten, The Netherlands
Telephone: (+31) 321 38 6670-79 • Fax: (+31) 321 31 4165
E-Mail: info@Magnatech-International.com
Web Site: www.Magnatech-International.com

W-86 9/07