

PIPEMASTER

Modelo 516

Controlador Programável Para
Cabeças De Soldadura Orbital



Para utilizar com:

- Cabeças de soldadura orbital de tubos
- Cabeças de soldadura orbital de tubagem
- Cabeças de tubo-espelho
- Torno e solda

PIPEMASTER Model 516

Programmable Controller For Orbital Weld Heads

Revolucionário, Não Evolucionário

A última geração de controladores Pipemaster representa o resultado de uma nova direção em design de fontes de energia. O Modelo 516 oferece os benefícios da tecnologia digital para o cliente que faz uso da soldadura orbital: precisão inigualável, repetibilidade e confiabilidade. A tecnologia digital elimina para sempre a necessidade de calibragem periódica da cabeça de soldadura - as velocidades do motor e as características de reação permanecem precisas e estáveis independentes do desgaste, e as cabeças de soldadura podem ser alternadas sem ter de efetuar a demorada calibragem.

Projetado para ser utilizado com várias fontes de energia para soldadura disponíveis comercialmente, permite que os sistemas com uma grande variedade de corrente de saída atendam os requisitos de aplicação específicos. Os upgrades de software podem ser enviados como anexos de e-mail e carregados através de um dispositivo de memória portátil USB padrão no formato de um "chaveiro" (fornecido). O Modelo 516 está "pronto para Internet" tendo em vista futuros aprimoramentos como o serviço de diagnóstico com base na Web.

Características

- Soldadura multipasse de tubagem/tubos/espelhos de tubos
- Capacidade de funções completas (rotação de tocha, alimentação de fio, controle eletrônico de intervalo de arco, oscilação eletrônica)
- Opera todos os modelos* de cabeças de soldadura da Magnatech (processo GTAW)
- Programação e pulsação atuais controladas pelo Controlador do Pipemaster - não pela fonte de energia
- Saída de corrente determinada pela seleção da fonte de energia
- A entrada de energia autorregulável elimina todas as modificações internas
- Até 100 níveis por programa (programas com base no tempo)
- Armazena 100 programas de soldadura internamente
- O programa automático (AutoProgram) gera os procedimentos automaticamente*
- Programação e operação orientadas por avisos simples
- O modo de instrução permite um desenvolvimento de programa rápido
- "Limites de substituição" programáveis fornecem controle supervisionado
- Monitoramento de parâmetros de soldadura/relatórios de limite excedidos/não atingidos para fins de QA/QC*
- Transfere programas e dados de QC para o computador,

- usando um "Memory Key", dispositivo de memória portátil USB no formato de chaveiro
- Pingamento automático (AutoTack) gera automaticamente programas de soldadura por pingamento*
- Controle remoto com LCD colorido
- Estrutura em aço inoxidável
- Arquivos de ajuda fornecem informação/assistência imediata
- Proteção de senha das principais funções
- Controle remoto à prova de água
- Recurso de rebobinagem automática recolhe o cabo no término da soldagem
- Todas as funções de soldagem são capazes de sincronização com saída de corrente pulsada
- Posição selecionável ou programação com base no Tempo*
- Interruptor integrado evita soldadura sem o fluxo de gás da tocha
- Opção de impressora Bluetooth
- Recirculador de refrigeração removível com proteção de interruptor de fluxo integrado
- Atende as normas NEMA, CE e CSA aplicáveis



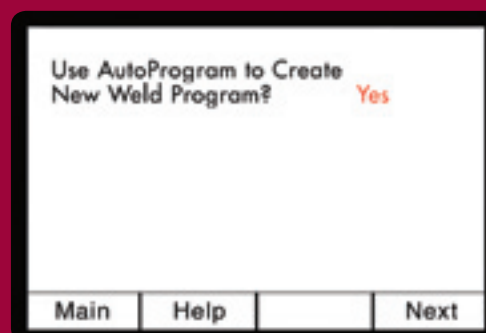
AutoProgram*

A programação é simples e intuitiva através de programação manual ou através do novo AutoProgram que gera

Menu iniciar



...cria automaticamente um novo programa de soldadura



...somente



* Disponibilidade Futura

Opções

- Recirculador de refrigeração removível fixado embaixo do Controlador com proteção de interruptor de fluxo integrado
- Carrinho com porta-frasco
- Cabos de extensão
- Caixa reforçada para envio/armazenamento
- Impressora Bluetooth separada
- Sistema de registro de dados em Amperes, Volts, Velocidade de percurso, Velocidade do arame e Fluxo de gás (disponível somente para alguns modelos de cabeça de soldadura)



Controle Remoto

Este controle portátil é usado para programar e operar remotamente o Controlador. Projetado para suportar o uso em condições extremas, o controle remoto incorpora um teclado com painel emborrachado de silicone, impermeável, completamente vedado, resistente às projeções das operações de rebarbagem e de soldadura. O Ecran LCD colorido é protegido por uma blindagem de vidro temperado. O layout do interruptor intuitivo permite que o soldador faça correções de substituição do programa sem levantar seu capacete. Uma caixa de armazenamento vedada para o controle remoto está localizada atrás de um painel articulado na parte dianteira do Controlador.



Modo De Instrução (Teach Mode)



O Modo de Instrução (Teach Mode) acelera o desenvolvimento do programa. Os valores aproximados de parâmetros são inseridos (ou um programa existente é copiado).

Em seguida, uma soldadura teste é efetuada no Modo de Instrução. As alterações efetuadas durante a soldadura são armazenadas temporariamente e podem ser "salvas" como um novo programa de soldadura.

Desativações Manuais Proporcionam Controles Supervisionados

O soldador pode desativar parâmetros programados mas somente dentro dos limites predefinidos. Os limites de desativação protegidos por senha são definidos para cada parâmetro (0-100% de valor programado).

Programação simplificada

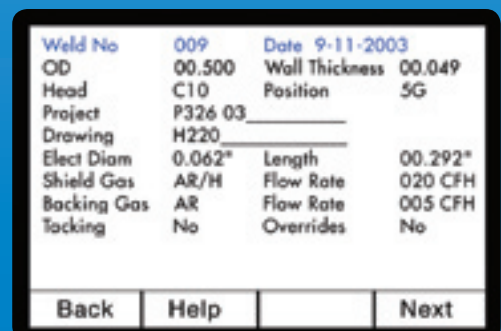
Ao selecionar a cabeça de soldadura a ser usada em um menu "suspensão", você seleciona automaticamente o modo de programação preferido - posição ou tempo. A programação com base no tempo* geralmente é preferida para as cabeças de soldadura que fazem soldaduras de fusão simples. As cabeças de soldadura multipasse de tubagem são operadas através da programação com base na posição, eliminando cálculos que determinam quando as alterações de parâmetros devem ser efetuadas. Um sensor na cabeça de soldadura fornece informações de posição. Todos os parâmetros de soldadura podem ser alterados em cada nível.



automaticamente procedimentos e parâmetros

preencher os espaços em branco

...Para obter sempre uma soldadura perfeita



* Disponibilidade Futura

Especificações

Aplicação	Para uso em modelos de cabeça de soldadura da Magnatech* (processo GTAW), Torno de solda e Sistemas dedicados de soldadura
Funções controladas	Saída de corrente de soldadura/Pulsação atual, Rotação da cabeça de soldadura, Velocidade da alimentação do fio da cabeça de soldadura, Controle eletrônico de tensão do arco, Oscilação eletrônica da tocha, Ajuste eletrônico de junção transversal da tocha
Potência de saída	Dependente da fonte de energia
Requisitos de entrada de energia (Carga nominal)	110-230 VCA, 1 Ø, 4,0 Kva, 50/60 Hz autorregulável (Modificações não são necessárias)
Nível de proteção	Controlador IP-23 Pendente IP-65
Capacidade de memória interna	100 programas de soldadura
Unidades de medida	Sistema métrico e polegada (selecionável)
Transferência de programas	Mídia Digital em Estado Sólido (Disk-on-Key, Memory Key)
Idioma (Seleção)	Inglês, Espanhol, Alemão, Francês, outros
Limites de desativação configuráveis	Desativações escaláveis individualmente em cada função 0-100%
Interruptores de fluxo de gás e água	Padrão, Evita danos ao equipamento e à peça usinada
Impressão/Gravação de dados	ID de Operador, Número de ID de soldadura, Número do programa, Material, DE (diâmetro externo), Espessura da parede, Data, Hora, Modelo de cabeça de soldadura, Projeto, Desenho, Parâmetros programados
Impressora	(Opcional) Separada. Bluetooth. Bateria recarregável integrada com carregador. Classificação IP-54
Monitoramento/Gravação/Impressão do parâmetro de CQ/*	Grava os parâmetros e desvios atuais com base nos limites pré-programados
Tipo de início do arco	Impulso de alta voltagem (Arranque do arco de 500 Amp)
Temperatura de funcionamento/armazenamento	Funcionamento: -18 a 50°C (0 a 120°F) Armazenamento: -25 a 60°C (-20 a 140°F)
Umidade	UR (umidade relativa) de 98% (sem condensação)

Dimensões

	Controlador Modelo 516	Circulador Modelo 905
Comprimento	51cm (20")	48cm (19")
Largura	35cm (14")	35cm (14")
Altura	43cm (17")	27cm (11")
Peso	41 kgs (91 lbs)	15 kgs (34 lbs)
Peso	36 kgs (79 lbs) (incluindo cabo/pendente)	15 kgs (34 lbs)*

*115/230 VAC Input Model

O Controlador Pipemaster pode ser usado com muitos modelos de cabeças de soldadura (contate a fábrica para obter os modelos)



D/T Model Pipe Weld Heads



T-Head



424, 425, 426 Series Tube-to-Tubesheet Weld Heads

Representado por:

MAGNATECH

Headquarters: **MAGNATECH LLC**
6 Kripes Road, P.O. Box 260, East Granby, CT 06026-0260
Telephone: (+1) 860 653-2573 • Fax: (+1) 860 653-0486
E-Mail: info@MagnatechLLC.com
Web Site: www.MagnatechLLC.com

European Office: **MAGNATECH INTERNATIONAL B.V.**
De Amer 24, 8253 RC Dronten, The Netherlands
Telephone: (+31) 321 38 6670-79 • Fax: (+31) 321 31 4165
E-Mail: info@Magnatech-International.com
Web Site: www.Magnatech-International.com

W-76 5/05