

TÊTES TUBESHEET Modèles 424/25/30

Têtes de soudage au procédé TIG
simple fusion ou avec apport de métal
pour souder des tubes sur des plaques



Utilisables avec

- *Tubemaster Modèle 514*
- *Pipemaster Modèle 515*
- *Pipemaster Modèle 516*

TÊTES TUBESHEET

Modèles 424, 425 & 430 pour le soudage orbital des tubes sur des plaques

Un outil de précision pour des soudures répliquables et parfaites

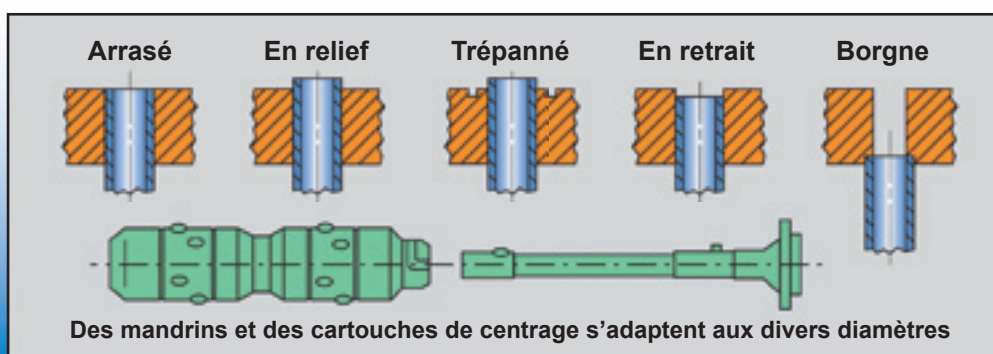
Les têtes de soudage Tubesheet sont conçues pour faire des soudures de tubes sur des plaques avec une grande précision et une parfaite répliquabilité. Tous les modèles sont à simple fusion et les modèles 424 et 425 sont pourvus en standard d'un dispositif d'alimentation en métal d'apport embarqué. Les trois modèles couvrent une plage de diamètres de 10 à 140 mm.

La technologie numérique élimine pour toujours la nécessité de calibrer périodiquement la tête avec la source de courant car la vitesse de rotation et de déroulement du fil reste fixe quelque soit le degré d'usure.

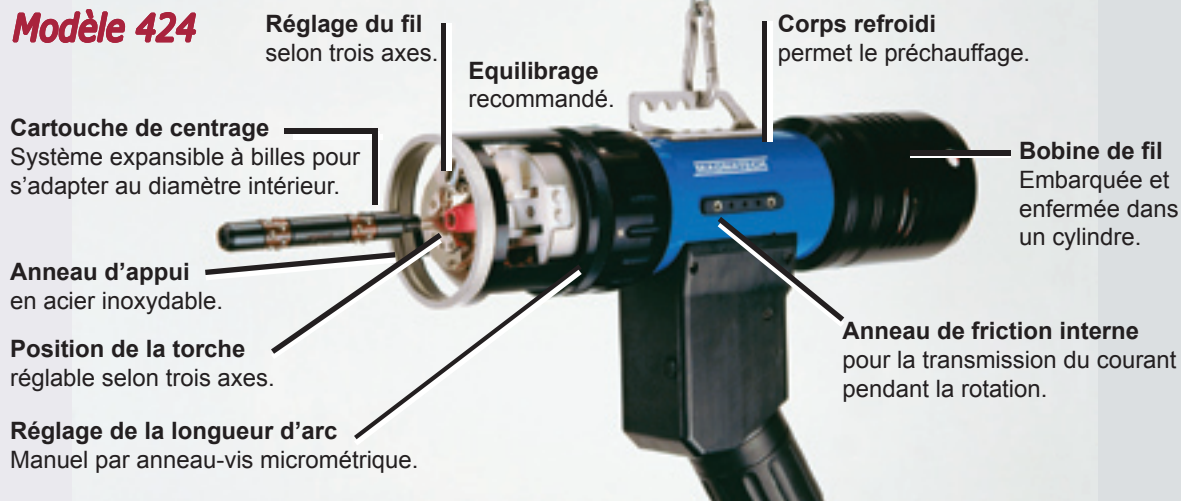
Les têtes Tubesheet participent à l'augmentation de la productivité en améliorant le facteur de marche, en réduisant le nombre de réparations et en produisant des soudures de qualité constante.

Configurations du joint

- Le modèle 424 est idéal pour toutes les configurations,
- Le modèle 425, est muni du contrôle de la longueur d'arc (AGC) pour des applications multipasses,
- Le modèle 430 est idéal pour la simple fusion si le préchauffage n'est pas requis.



Modèle 424

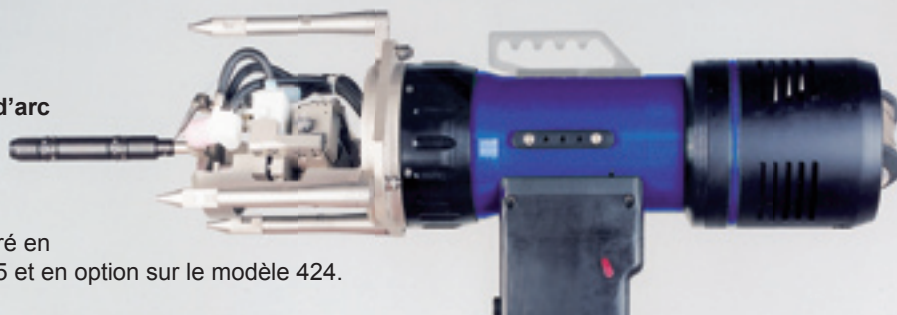


Modèle 425

Contrôle de la longueur d'arc
Electronique selon l'axe de la torche.

Appui trois points

Pour les joints en relief, livré en standard sur le modèle 425 et en option sur le modèle 424.



Caractéristiques

Modèles 424 & 425

- Utilisent des bobines standard d'1kg,
- Le réglage de la torche permet toutes les configurations,
- Le refroidissement du corps autorise le préchauffage,
- Le dévideur tourne avec la torche évitant la torsion du fil de métal d'apport,
- Le contrôle électronique de la longueur d'arc de la tête 425 permet le soudage multipasses.

Modèles 430

- Modèle léger pour le soudage simple fusion,
- Un simple mandrin expansible sert à l'accostage,
- Chambre de purge intégrée, idéale pour le Titane.

Options

- Extensions de câble,
- Chambre de purge pour le titane,
- Torches spéciales pour le soudage en puit borgne.



Modèle 424
Sans le dévideur : pour le soudage simple fusion.



Modèle 424
Chambre de purge pour le Titane



Modèle 424
Torche spéciale pour le soudage en puit borgne.



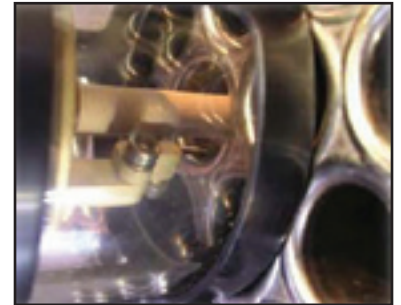
Modèle 430 - Levier d'accostage rapide



Modèle 430 - mandrin à expansion



Modèle 430 - Application : soudures au plafond



Modèle 430 - Application : soudage du Titane

Applications

- Echangeurs de chaleur,
- Générateurs de vapeur,
- Pétrochimie,
- Industrie alimentaire et brasseries.



Spécifications

	Modèle 424	Modèle 425	Modèle 430
Applications			
Conception du joint	En relief, arasé, en retrait et en puit borgne,	En relief, arasé, en retrait et en puit borgne,	Faiblement en relief, arasé,
Arrangement des tubes	Triangulaire ou carré,	Triangulaire ou carré,	Triangulaire ou carré,
Plage de diamètres	de 10 à 78 mm de 10 à 38 mm (30°)* de 10 à 70 mm (0°)*	de 10 à 140 mm	de 10 à 26 mm
Module de rotation			
Vitesse angulaire	0,33 à 6 rpm	0,33 à 6 rpm	0,33 à 6 rpm
Dévidage du fil			
Diamètre du fil	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2 mm	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2 mm	N/A
Vitesse de déroulement	de 0 à 150 cm/mn	de 0 à 150 cm/mn	N/A
Type de bobine	Standard de 1kg	Standard de 1kg	N/A
Refroidissement de la torche			
Capacité de soudage	200 Ampères à 100%	200 Ampères à 100%	100 Ampères à 60%
Longueur du câble	8 mètres en standard Extensions en option	8 mètres en standard Extensions en option	8 mètres en standard Extensions en option
Poids			
Sans le fil	8 kg	9 kg	1,2 kg
Avec la bobine	10 kg	11 kg	N/A
Réglage de la torche	Selon 3 axes	Selon 3 axes	Selon 3 axes
Refroidissement du corps	Par circulation d'eau	Par circulation d'eau	NON
Réglage de la longueur d'arc	Par vis micrométrique	Par vis micrométrique	Par vis micrométrique
Manuellement	+/- 5mm	+/- 5mm	+/- 5mm
Electroniquement (AGC)	NON	OUI	NON
Amplitude	N/A	16 mm	N/A
Orientation du tube	Toutes positions	Toutes positions	Toutes positions
Compatibilité	Tubemaster 514 Pipemaster 515 Pipemaster 516	Pipemaster 515 Pipemaster 516	Tubemaster 514 Pipemaster 515 Pipemaster 516

MAGNATECH

Siège social aux USA : **MAGNATECH LLC**
 6 Kripes Road, P.O. Box 260, East Granby, CT 06026-0260
 Téléphone: +1 860 653-2573 • Fax : +1 860 653-0486
 E-Mail : info@magnatechllc.com
 Site Web : www.magnatechllc.com

Représentation générale pour l'Europe : **MAGNATECH INTERNATIONAL BV**
 De Amer 24, 8253 RC Dronten, Pays-Bas
 Téléphone : +31 321 38 66 77 • Fax : +31 321 31 41 65
 E-Mail : info@magnatech-international.com
 Site Web : www.magnatech-international.com