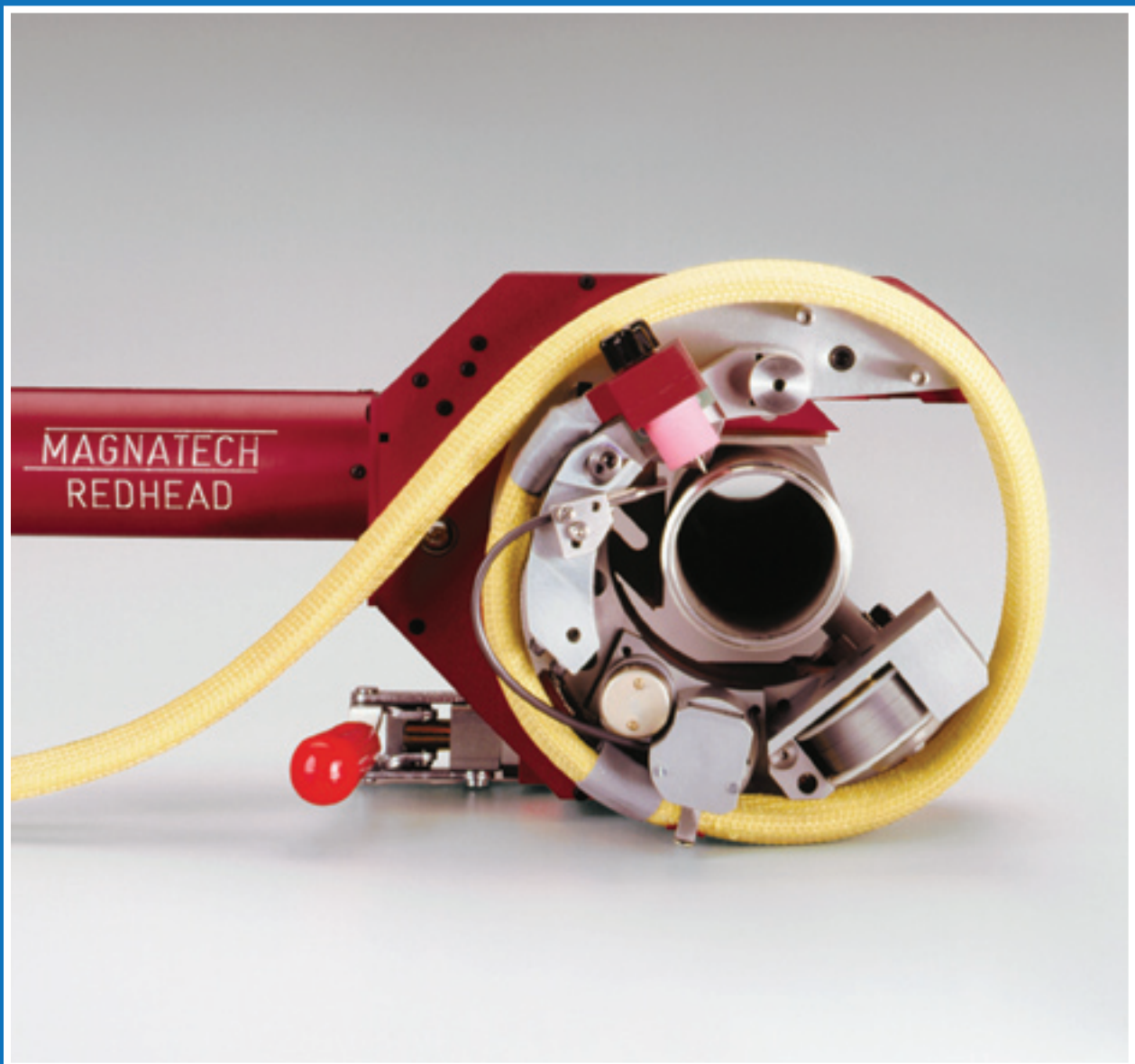


TÊTES REDHEAD 427A, 428A, 429A

Têtes de soudage orbital des tubes
de faible épaisseur au procédé TIG



Utilisables avec :

- *Tubemaster Modèle 514*
- *Pipemaster Modèle 515*
- *Pipemaster Modèle 516*

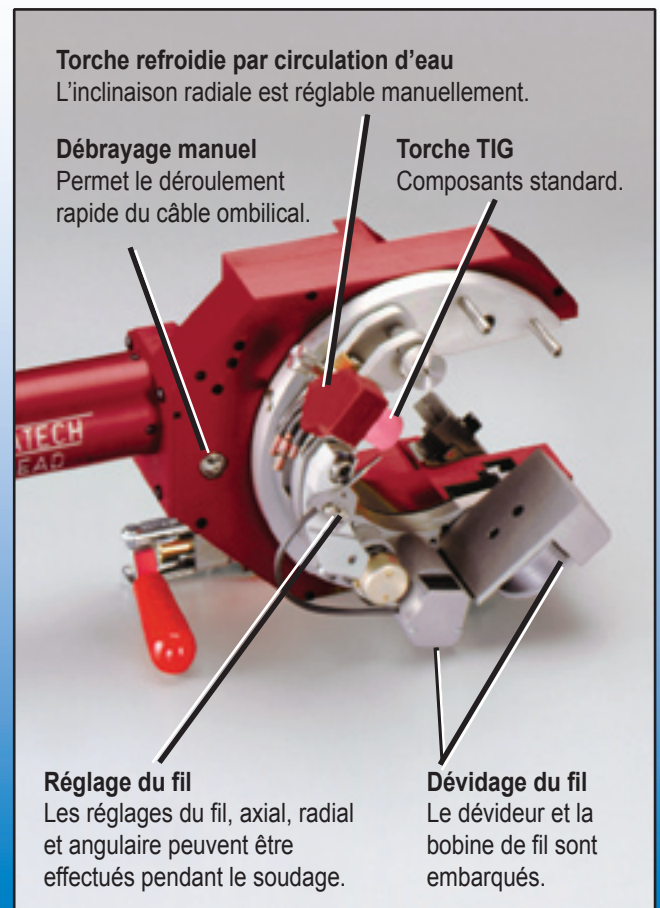
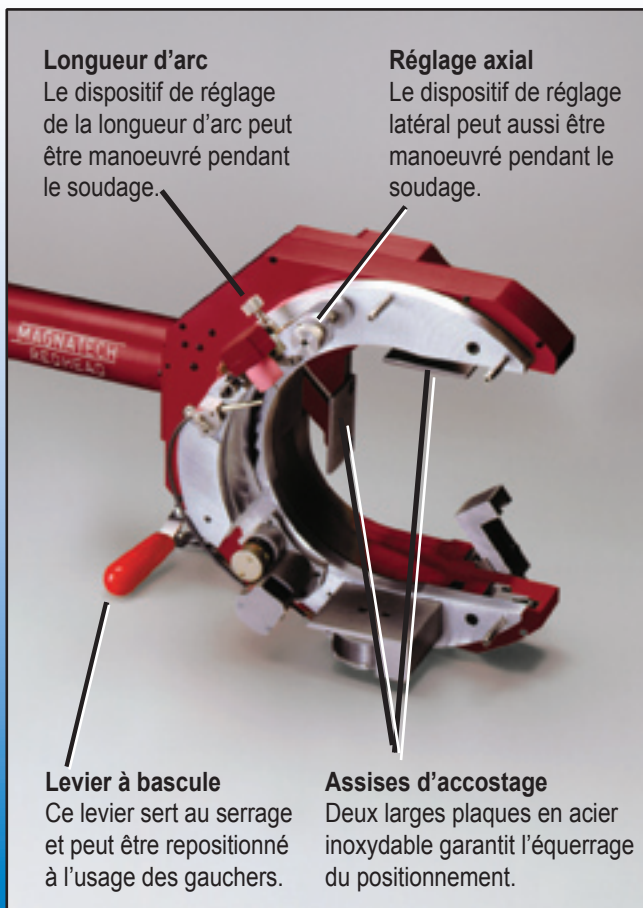
TÊTES DE SOUDAGE READHEAD

Têtes de soudage orbital simple fusion au procédé TIG avec apport de métal

Un outil de précision pour des soudures répliquables et parfaites

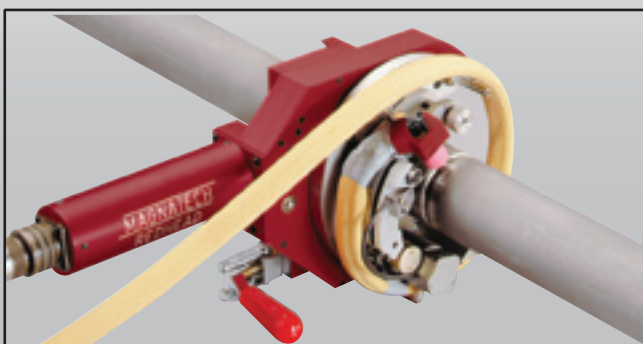
Les têtes de soudage ReadHead sont conçues pour faire des soudures bout à bout de tubes et d'accessoires. Elles peuvent être utilisées en simple fusion ou avec addition de métal d'apport. Le dispositif d'alimentation du fil est fourni en standard sur tous les modèles. Les trois modèles couvrent une plage de diamètres de 12,7 mm à 168 mm. La technologie numérique élimine pour toujours la nécessité de calibrer périodiquement la tête avec la source de courant car la vitesse de rotation reste fixe quelque soit le degré d'usure. Les têtes ReadHead participent à l'augmentation de la productivité en améliorant le facteur de marche, en réduisant le nombre de réparations et en produisant des soudures de qualité constante.

Caractéristiques

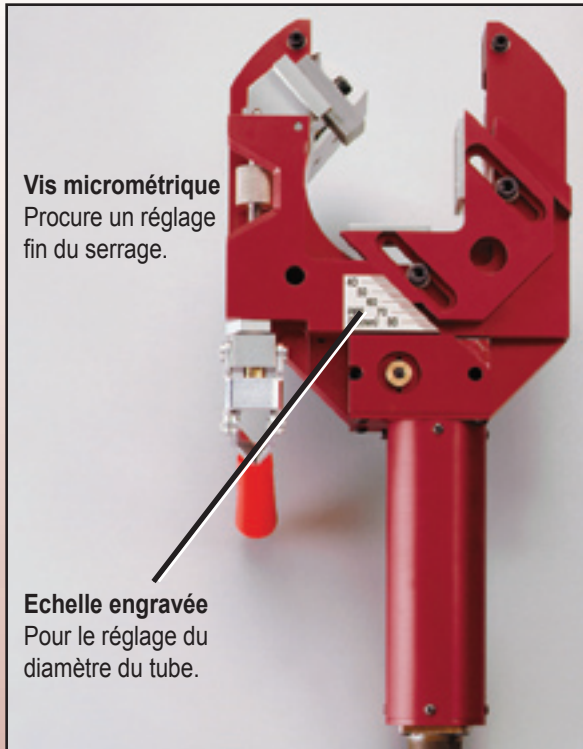


Montage

La tête se monte d'un seul côté du joint ce qui permet de souder aussi bien des tubes bout à bout que des accessoires.



Accostage



Rotation

La rotation uniforme de la torche est assurée par une chaîne et un pignon moteur de très grande précision mécanique qui sont réalisés dans un acier inoxydable à faible dilatation thermique.

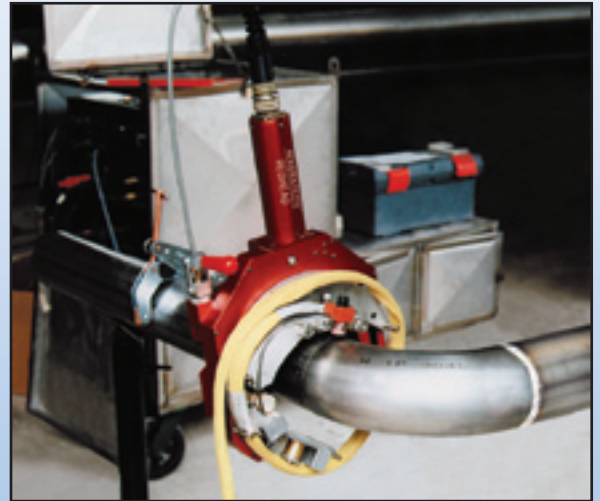


Options

- Extensions de câble,
- Kit d'inclinaison pour brides,
- Kit d'extension de la plage de diamètres pour la tête R-2 (minimum 21 mm au lieu de 33 mm),
- Kit d'extension de la plage de diamètres pour la tête R-3 (minimum 50 mm au lieu de 90 mm).

Applications

- Pharmacie,
- Chambres blanches,
- Industrie alimentaire et laiteries,
- Brasseries,
- Générateurs de vapeur,
- Chimie.

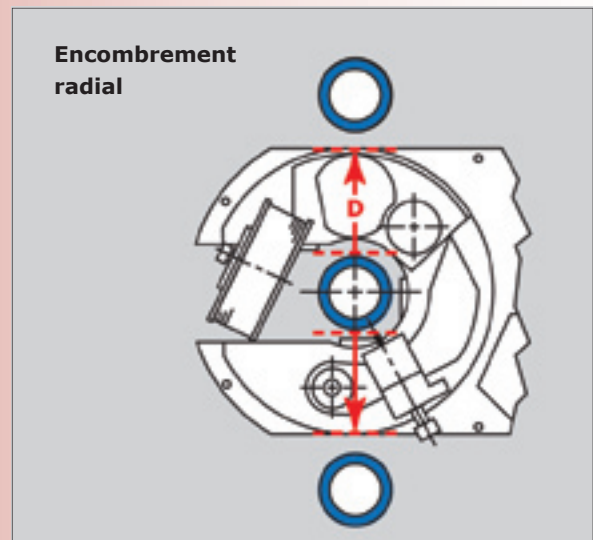
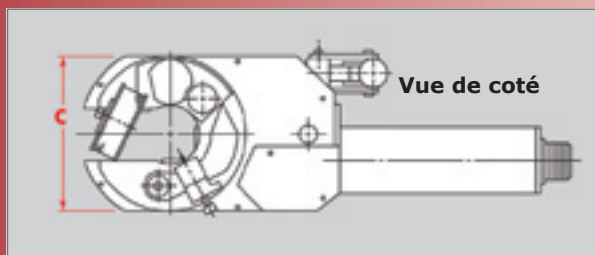
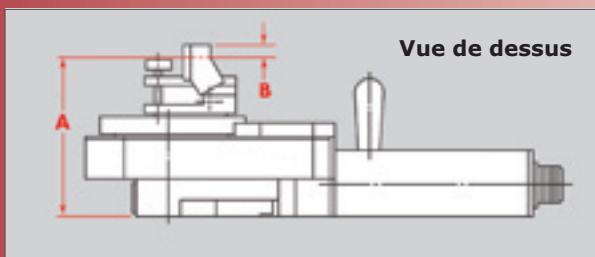


Spécifications

	R-1 (Modèle 427A)	R-2 (Modèle 428A)	R-3 (Modèle 429A)
Applications	Soudage orbital simple fusion au procédé TIG de tubes et d'accessoires		
Plage des diamètres	de 13 mm à 38 mm	de 33 mm à 90 mm	de 90 mm à 168 mm
Module d'alimentation du fil	Diamètre du fil : 0,8 mm Vitesse maximum du déroulement : 190 cm/mn Petites bobines de 0,16 kg		
Réglage de la longueur d'arc	Réglage mécanique		
Module de rotation	de 0 à 40 rpm	de 0 à 1,5 rpm	de 0 à 0,6 rpm
Refroidissement de la torche	Par circulation d'eau. Intensité : 200 A à 100% de facteur de marche.		
Réglage angulaire de la torche	Réglage angulaire axial requiert un kit en option Réglage angulaire radial +/- 15° manuellement		
Longueur du câble ombilical	8 mètres en standard, des extensions sont disponibles en option.		
Source de courant associées	Tubemaster modèle 514, Pipemaster 515, Pipemaster 516		

Dimensions et poids

	R-1 (Modèle 427A)	R-2 (Modèle 428A)	R-3 (Modèle 429A)
Poids	3,9 kg	5,4 kg	9,0 kg
Encombrement axial (depuis l'axe de la torche) (A)	127 mm	127 mm	127 mm
Encombrement axial (depuis l'axe de la torche) (B)	10 mm	10 mm	10 mm
Largeur (C)	140 mm	191 mm	280 mm
Encombrement radial (D)	70 mm - 1/2 Diamètre	95 mm - 1/2 Diamètre	140 mm - 1/2 Diamètre



MAGNATECH

Siège social aux USA : **MAGNATECH LLC**
 6 Kripes Road, P.O. Box 260, East Granby, CT 06026-0260
 Téléphone : +1 860 653-2573 • Fax : +1 860 653-0486
 E-Mail : info@magnatechllc.com
 Site Web : www.magnatechllc.com

Représentation générale pour l'Europe : **MAGNATECH INTERNATIONAL BV**
 De Amer 24, 8253 RC Dronten, Pays-Bas
 Téléphone : +31 321 38 66 77 • Fax : +31 321 31 41 65
 E-Mail : info@magnatech-international.com
 Site Web : www.magnatech-international.com