

TUBESHEET Modelle 424/25/30

Schweißköpfe zum Einschweißen
von Rohr-Rohrbodenverbindungen
im WIG Verfahren mit/ohne
Zusatzwerkstoff



Verwendung mit:

- ***Tubemaster Modell 514***
- ***Pipemaster Modell 515***
- ***Pipemaster Modell 516***

SCHWEISSKÖPFE TUBESHEET

Schweißköpfe für WIG Schweißverfahren mit und ohne Drahtzufuhr

Präzisionswerkzeuge für perfekte, wiederholbare Schweißnähte

Magnatech Rohr-Rohrboden-Schweißköpfe sind für die Herstellung von präzisen, wiederholbaren Schweißnähten vom Typ Rohr-zu-Rohrboden konzipiert.

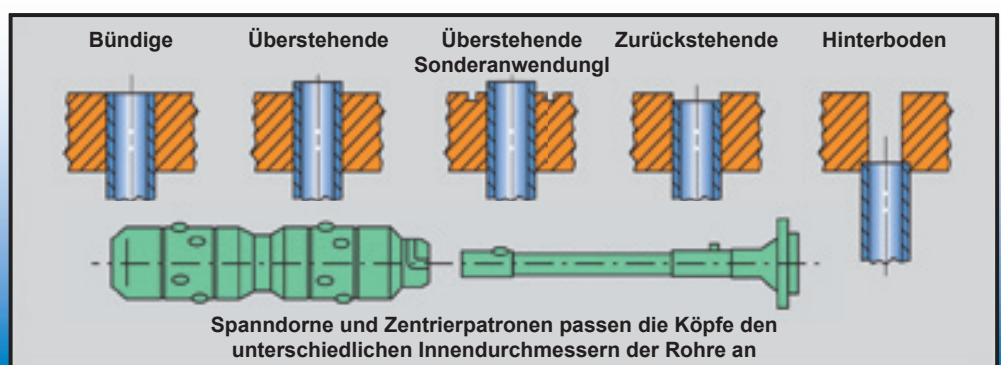
Alle Modelle können zum WIG Schweißen verwendet werden. Die Modelle 424 und 425 können zusätzlich mit einer Drahtzufuhr ausgestattet werden - eine integrierte, auf den Kopf montierte Zufuhr gehört zur Standardausstattung.

Es stehen drei Modelle mit einem Außendurchmesser von 10 bis 140 mm (0,4" bis 5,52") zur Verfügung. Dank der Digitaltechnologie gehören regelmäßige Kalibrierungen der Vergangenheit an - die Rotations- und Drahtgeschwindigkeit bleibt verschleißunabhängig genau, und die Köpfe können ohne zeitaufwändige Neukalibrierung ausgetauscht werden.

Diese Schweißköpfe verbessern die Produktivität durch einen längeren Arbeitszyklus, geringere Reparaturkosten und durch die Produktion von Schweißnähten gleichbleibender Qualität.

Rohrgeometrien

- Modell 424 ist ideal für alle Rohrbodengeometrien
- Modell 425 mit AVC (Lichtbogenspannungskontrolle) für Multipass-Schweißungen
- Modell 430 ist ideal zum Schweißen bündiger oder leicht ausgezogener Rohre, die kein Vorwärmen erfordern



Modell 424

Zentrierpatrone

Federbelastete Kugeln aus rostfreiem Edelstahl nehmen Innendurchmessertoleranzen des Rohrs auf.

Vorderer Ring aus rostfreiem Edelstahl

Verstellbare 3-Achsen-Drahtzufuhr

Brenner-Werkstück-Justage

Schraubring ermöglicht Mikrometereinstellung

Drahtzufuhr

Wassergekühltes Gehäuse

Ermöglicht Verwendung auf vorgewärmten Rohrböden

Drahtspule

Umschließt die Drahtspule vollständig zum Schutz vor Drahtverschmutzung

Interner Schleifring für Stromübertragung

Endlos drehender Brenner, kein Kabelgewirr dank Kollektor

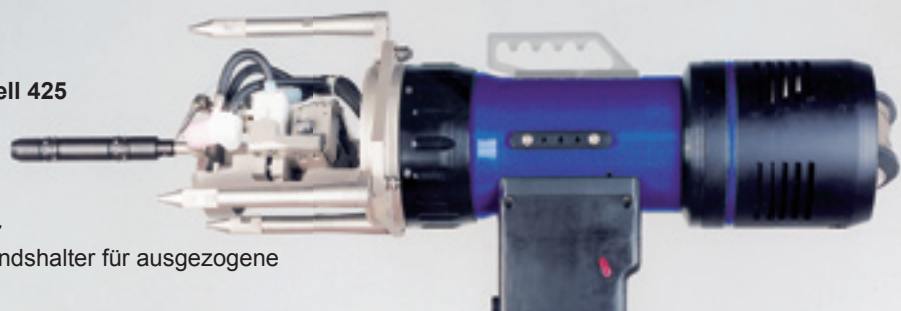
Modell 425

AVC-Bewegung bei Modell 425

auf Parallelbewegung zu Elektrode oder Winkel zur Achse einstellbar

Dreipunktabstandshalter

Optionaler Dreipunktabstandshalter für ausgezogene Schweißgeometrien.



Eigenschaften

Modelle 424 & 425

- Verwendung von 1 kg (2 lb) Standard-Drahtspulen
- Brenneinstellungen für alle Geometrien
- Wassergekühltes Gehäuse für vorgewärmte Rohrböden
- Drahtzufuhr rotiert zusammen mit dem Brenner verhindert Draht-Flip
- Lichtbogenspannungskontrolle (nur 425) ermöglicht Multipass-Schweißen

Modell 430

- Leichter Kopf zum WIG-Schweißen
- Spanndorne positionieren den Kopf im Rohr
- Spülgaskammer, ideal zum Schweißen von Titan

Optional Erhältlich

- Verlängerungskabel
- Spülgaskammer zum Schweißen von Titan
- Lanze zum Hinterbodenschweißen



Modell 430 - Einfacher
Kniehebelspannvorrichtung



Modell 430
Spreizdorn



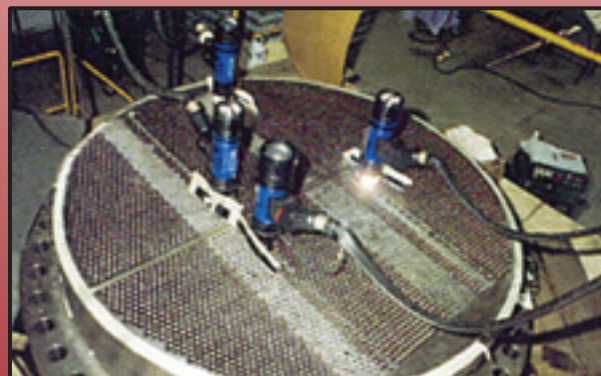
Modell 430
Überkopfanwendung



Modell 430 - Gaskammer liefert
beste Gasabdeckung für Titan

Anwendungen

- Wärmetauscher,
- Energieerzeugung,
- Petrochemische Industrie,
- Lebensmittel und Getränke.



Spezifikationen

	Modell 424	Modell 425	Modell 430
Anwendungen	Bündig, Überstehend, Zurückstehend, Hinterboden	Bündig, Überstehend, Zurückstehend, Hinterboden	Leicht überstehend
Pitchmuster	Dreieckig oder Rechteckig	Dreieckig oder Rechteckig	Dreieckig oder Rechteckig
Außendurchmesser Rohr Größenbereich*	10 - 78 mm 10 - 38 mm (30°)* 10 - 70 mm (0°)* 0,33 - 6 UPM	10 - 140 mm <i>*Elektrodenwinkel bei 30°</i> <i>*Elektrode parallel zum rohr</i> 0,33 - 6 UPM	10 - 26 mm 0,33 à 6 UPM
Drahtzufuhr	Rotiert koaxial zum Brenner	Rotiert koaxial zum Brenner	Entfällt
Drahtstärke	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2 mm	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2 mm	Entfällt
Geschwindigkeit	de 0 à 150 cm/mn	de 0 à 150 cm/mn	Entfällt
Spulengröße	Standard 1kg	Standard 1kg	Entfällt
Wassergekühlter Brenner			
Zulässige Stromstärke	200 A konstant	200 A konstant	100 A bei 60 %
Länge des Kabels	8 m (25') Standard Verlängerungskabel erhältlich.	8 m (25') Standard Verlängerungskabel erhältlich.	8 m (25') Standard Verlängerungskabel erhältlich.
Gewicht			
ohne Drahtzufuhr	8 kg	9 kg	1,2 kg
mit Drahtzufuhr	10 kg	11 kg	Entfällt
Brenner/Drahtzufuhr	3-Achsen	3-Achsen	3-Achsen
Kühlung	Ja, Wasser	Ja, Wasser	Nein
Brenner-Werkstück-Einst	Schraubring	Schraubring	Schraubring
Manuell	+/- 5mm	+/- 5mm	+/- 5mm
Lichtbogenspannungskontrolle	Nein	Ya	Nein
AVC-Hub	Entfällt	16 mm	Entfällt
Nahtverlauf	Alle vertikale & horizontale Schwerpunktlagen	Alle vertikale & horizontale Schwerpunktlagen	Alle vertikale & horizontale Schwerpunktlagen
Kompatibilität Stromquellen	Tubemaster 514 Pipemaster 515 Pipemaster 516	Pipemaster 515 Pipemaster 516	Tubemaster 514 Pipemaster 515 Pipemaster 516

MAGNATECH

Firmensitz : **MAGNATECH LLC**
 6 Kripes Road, P.O. Box 260, East Granby, CT 06026-0260
 Tel: +1 860 653-2573 • Fax : +1 860 653-0486
 E-Mail: info@magnatechllc.com
 Web Site: www.magnatechllc.com

Europäische Niederlassung : **MAGNATECH INTERNATIONAL BV**
 De Amer 24, 8253 RC Dronten, The Netherlands
 Tel : +31 321 38 66 77 • Fax : +31 321 31 41 65
 E-Mail : info@magnatech-international.com
 Web Site : www.magnatech-international.com