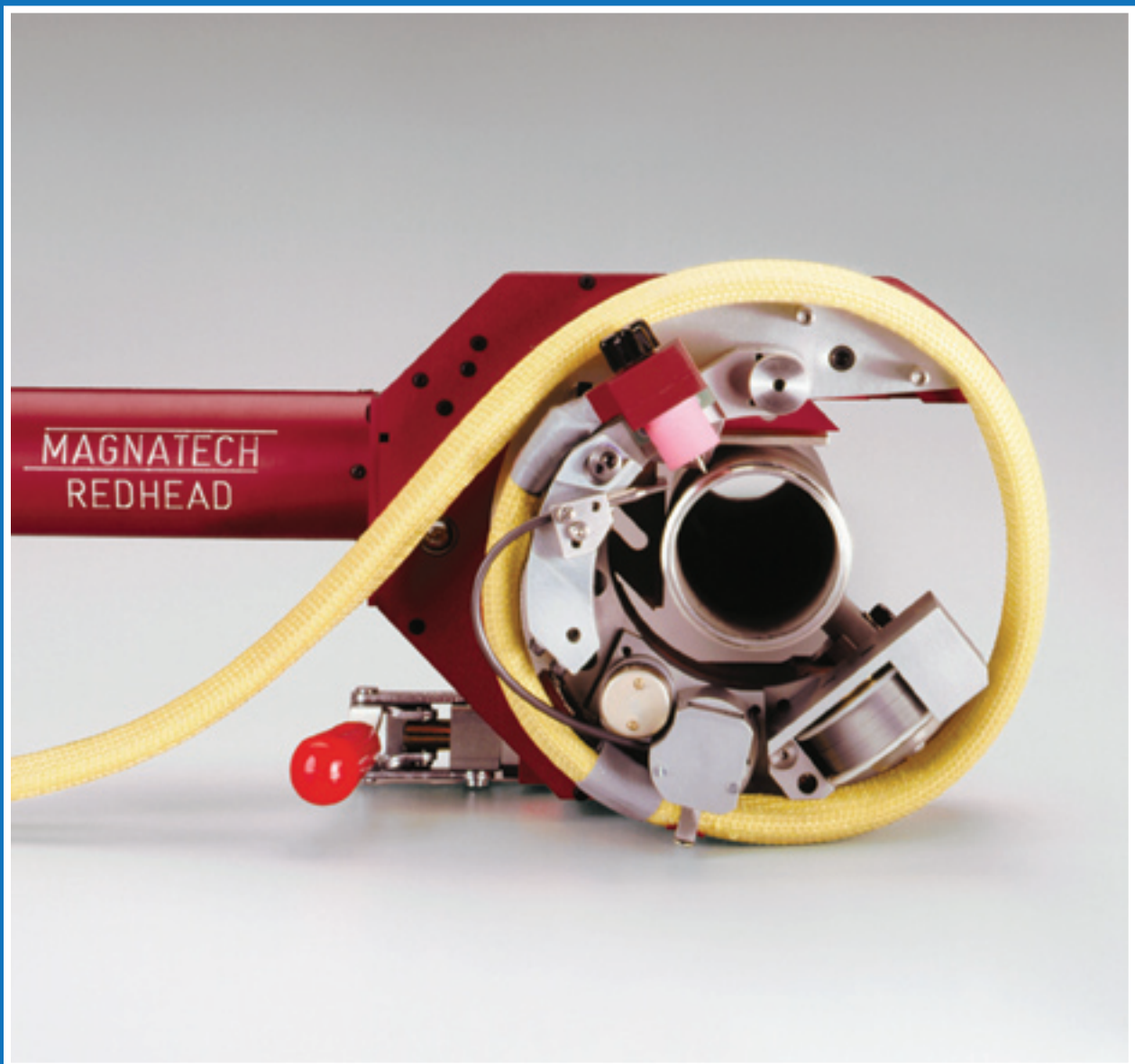


REDHEAD Modelle 427A, 428A, 429A

Orbitalschweissköpfe Für Wig
Rohrschweissverbindungen



Verwendung mit:

Tubemaster Modell 514

Pipemaster Modell 515

Pipemaster Modell 516

REDHEAD SCHWEISSKÖPFE

Orbitalschweisskopf für Rohrschweißungen im Wig-Verfahren

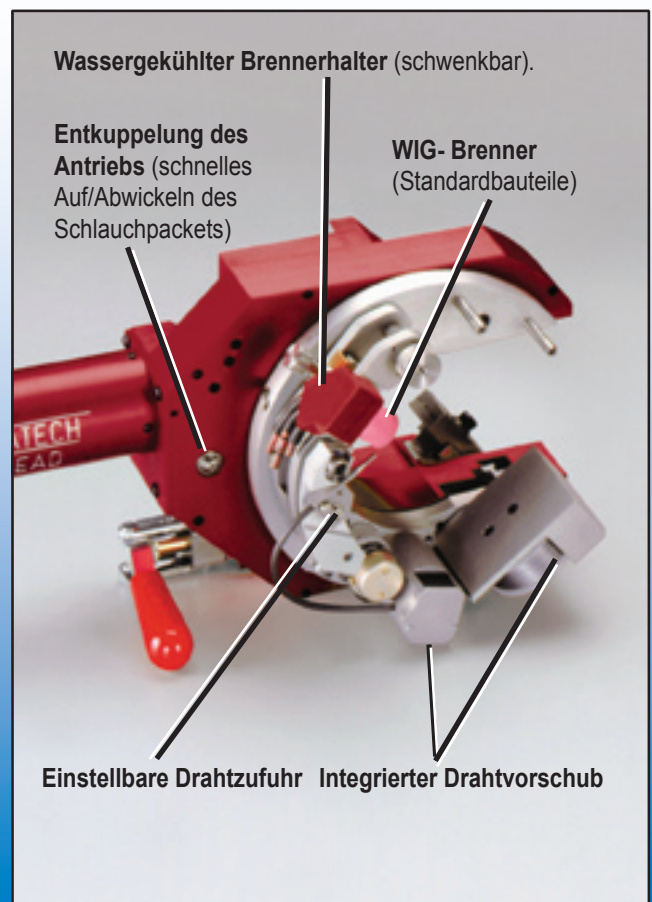
Präzisionswerkzeuge für Perfekte, Wiederholbare Schweißnähte

Die Magnatech Redheads wurden für die Herstellung präziser, wiederholbarer Schweißnähte vom Typ Rohr zu Rohr und von Rohr zu Fitting entwickelt.

Die Redheads können für das Schmelzschweißen mit oder ohne Zusatzdraht eingesetzt werden - eine eingebaute, auf dem Kopf montierte Drahtzuführung ist Standard. Drei Modelle sind für Größen mit einem Außendurchmesser (AD) von 12,7 bis 168 mm (0,5" - 6,625") erhältlich.

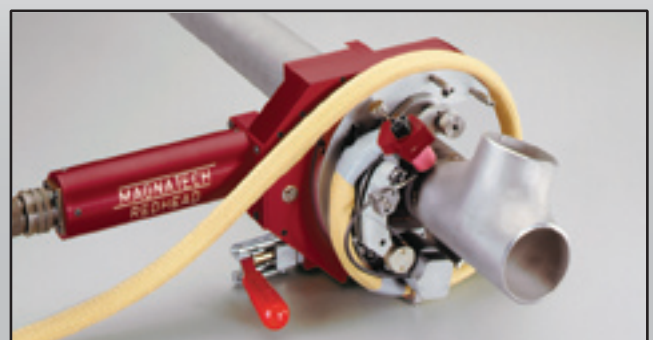
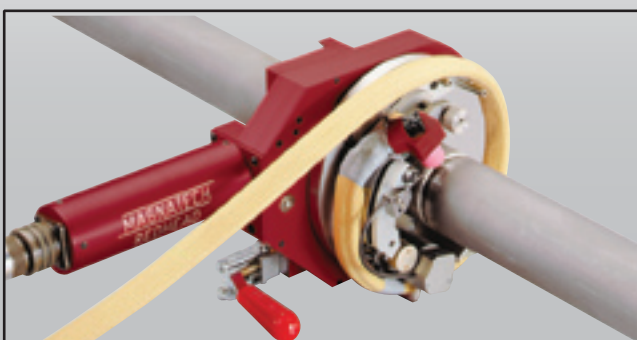
Durch die digitale Technologie gehören regelmäßige Kalibrierungen der Vergangenheit an - Rotations- und Drahtgeschwindigkeit bleiben verschleißunabhängig genau und die Köpfe können ohne zeitaufwändige Neukalibrierung ausgetauscht werden. Diese Schweißköpfe verbessern die Produktivität durch einen verlängerten

Eigenschaften

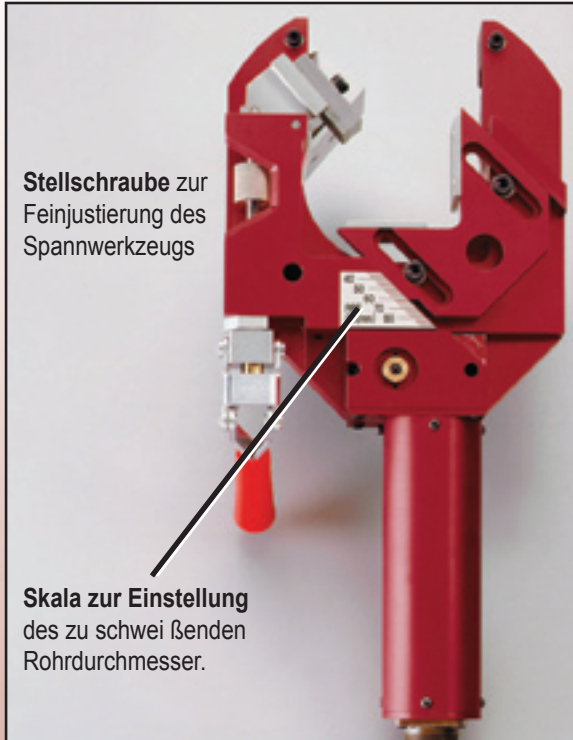


Montage

Der Schweißkopf wird komplett auf einer Seite der Naht(Fuge) montiert, damit sind Schweißungen vom Typ Rohr zu Rohr und Rohr zu Fitting möglich



Einspannen



Brennerrotation

Die gleichförmige Brennerrotation wird durch einen Kettenantrieb mit einem hitzebeständigen Aufleger aus rostfreiem Edelstahl erreicht.

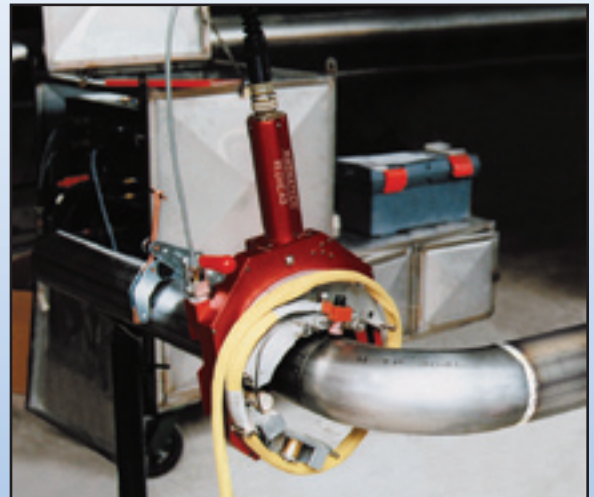


Optionen

- Verlängerungskabel
- Kehlnaht-/Sockelschweißkit
- Spannbackenkit R-2 - für Schweißungen bis mindestens 21 mm (0,84") Außendurchmesser
- Spannbackenkit R-3 - für Schweißungen bis mindestens 50 mm (2") Außendurchmesser

Anwendungen

- Pharmazeutische Anwendungen
- Sanitäre (hygienische) Prozessverrohrungen
- Lebensmittelverarbeitung/Molkerei
- Brauereileitungen
- Energieerzeugung
- Chemische Anwendungen

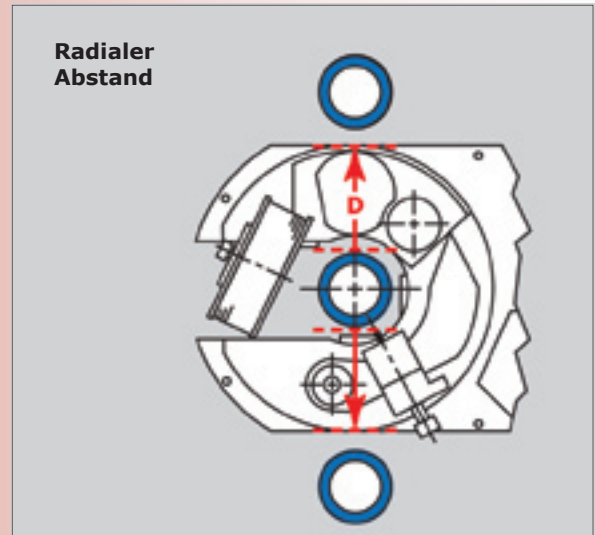
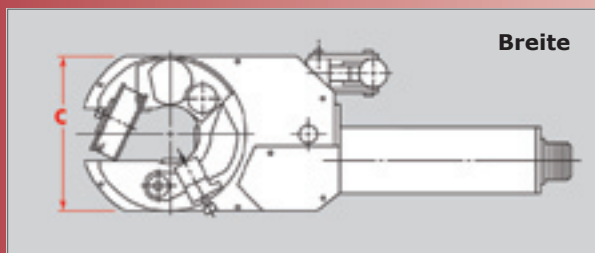
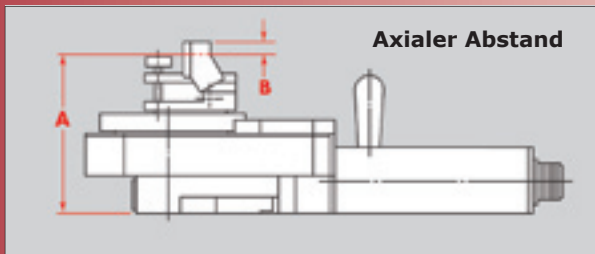


Spezifikationen

	R-1 (Modell 427A)	R-2 (Modell 428A)	R-3 (Modell 429A)
Anwendung	Orbital WIG-Schweißen Rohr-Rohr, Rohr-Fitting mit/ohne Zusatzwerkstoff		
Rohrgrößen, Leitungsgrößen, Außendurchmesser	13-38mm (0,5-1,5")	33-90mm (1,315-3,5")	90-168mm (3,5-6,625")
Drahtvorschub	Drahtstärke 0,8 (0,03") Max. Geschwindigkeit 190 cm/min (75 Zoll pro Minute) Spulengröße 0,16 kg (0,35 lbs)		
Lichtbogenkontrolle	Mechanisch, einstellbar		
Brennerantriebsmotor	0 - 4,0 UPM	0 - 1,5 UPM	0 - 0,6 UPM
Wassergekühlter Brenner	200 A konstant		
Brennerjustagemöglichkeit	Justage Brennerführung/Nachlauf: ± 15 Grad (manuell) Einstellung der Brennerneigung Optionales Sockelschweißkit		
Länge des Brennerkabels	8 m (25') Standard, Verlängerungskabel erhältlich		
Kompatibilität Stromquelle	Tubemaster Modell 514, Pipemaster Modell 515, Pipemaster 516		

Maße & Gewichte

	R-1 (Modell 427A)	R-2 (Modell 428A)	R-3 (Modell 429A)
Gewicht	3,9 kg	5,4 kg	9,0 kg
Axialer Abstand (Nachlauf bis rückwärtiges Ende) (A)	127 mm	127 mm	127 mm
Axialer Abstand (Nachlauf bis vorderes Ende) (B)	10 mm	10 mm	10 mm
Breite (C)	140 mm	191 mm	280 mm
Radialer Abstand (D)	70 mm - 1/2 Außen- durchmesser Rohr	95 mm - 1/2 Außen- durchmesser Rohr	140 mm - 1/2 Außen- durchmesser Rohr



MAGNATECH

Firmensitz : **MAGNATECH LLC**

6 Kripes Road, P.O. Box 260, East Granby, CT 06026-0260

Tel : +1 860 653-2573 • Fax : +1 860 653-0486

E-Mail : info@magnatechllc.com

Web Site : www.magnatechllc.com

Europäische Niederlassung : **MAGNATECH INTERNATIONAL BV**

De Amer 24, 8253 RC Dronten, The Netherlands

Tel : +31 321 38 66 77 • Fax : +31 321 31 41 65

E-Mail : info@magnatech-international.com

Web Site : www.magnatech-international.com