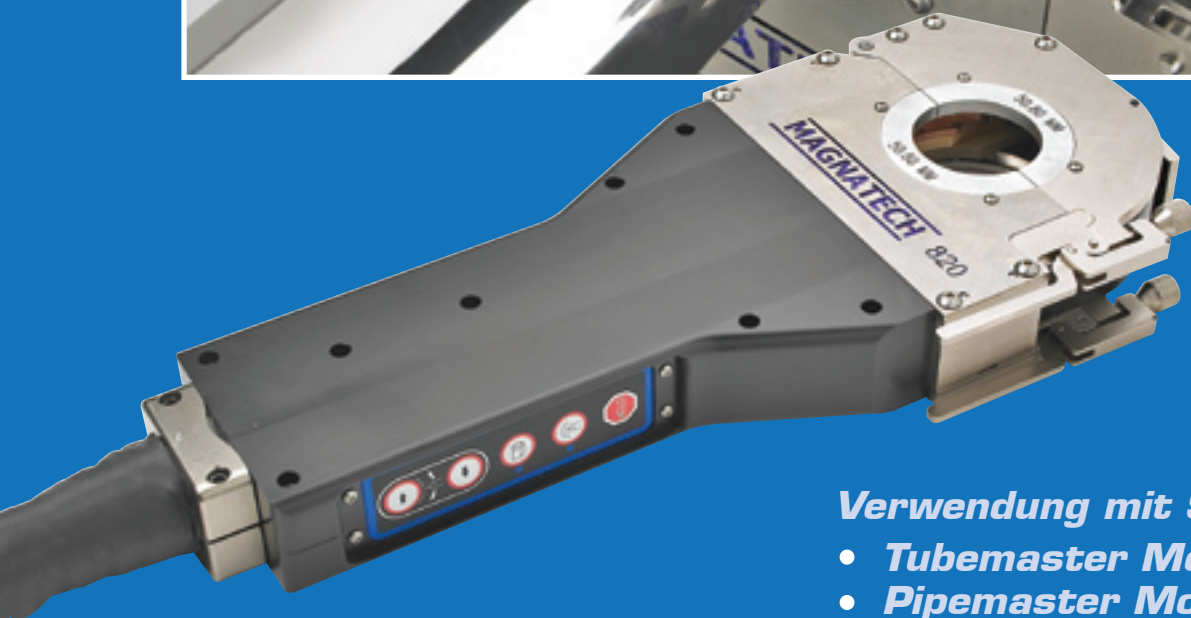


SCHWEISSKÖPFE DER SERIE 800 Modelle 810, 820 830, 840

Geschlossene Orbitalschweißköpfe
zum Schmelzschweißen von Leitungen



Verwendung mit Stromquellen:

- *Tubemaster Modell 514*
- *Pipemaster Modell 515*
- *Pipemaster Modell 516*

SCHWEISSKÖPFE DER SERIE 800

Geschlossene Orbitalschweißköpfe zum Schmelzschweißen von Leitungen

Präzisionswerkzeuge für präzise, wiederholbare Schweißnähte

Magnatech stellt eine ganz neue Reihe leicht zu bedienender Schweißköpfe für das automatisierte WIG-Schweißen vor. Vier Modelle mit überschneidenden Größenbereichen decken Durchmesserbereiche von 3 mm bis 100 mm (0,125" - 4,0") Außendurchmesser ab.

Das Doppelspannsystem erleichtert das Einrüsten des Werkstücks, eine Heftschweißung kann in vielen Fällen entfallen. Spannbacken sind für alle Rohr und Fitting Durchmesser erhältlich

Dank der Digitaltechnologie gehören regelmäßige Kalibrierungen der Schweißköpfe der Vergangenheit an - die Rotationsgeschwindigkeit bleibt verschleißunabhängig genau und die Köpfe können ohne zeitaufwändige Neukalibrierung ausgetauscht werden.



Neue Konstruktionsmerkmale (Wasserkühlung) ermöglicht einen 100 % igen Arbeitszyklus

Anwendungen

- Halbleiter/Hohe Reinheit • Pharmazie
- Gesundheitswesen (Hygiene) Prozessleitungen,
- Luft- und Raumfahrt Medizin / Biotechnologie
- Lebensmittelverarbeitung/Molkerei, • Brauereileitungen,
- Messtechnik



Eigenschaften

- Spannbacken für alle Rohrgrößen und Fittinge
- Wasserdichter Transportbehälter ist Standard,
- Halterung für Werkbank,
- Kühlung des internen Schweißkopfes ist Standard,
- Komfortable aufklappbare Öffnung für letzte Prüfung vor der Schweißung,
- Encodermotoren sorgen für präzise, wiederholbare Geschwindigkeitsregelung,
- „Stau“-Erkennung/Schutz. Wenn die Rotation stoppt, wird dies sofort erfasst und die Stromzufuhr zum Motor wird sofort unterbrochen. Schäden an Motoren und Antriebssträngen werden damit ausgeschlossen,
- Standardschlauchpaket, 8 m (25'),
- Neues Design des Rotationsantriebs ist tolerant gegenüber Metallrückständen,
- Ein „Home“-Positionsschalter bringt den Kopf nach Abschluss der Schweißung automatisch in die Position für die Demontage, eine Justage ist nicht erforderlich,
- Die Serie 800 wurde unter dem Aspekt der vereinfachten Montage und Gebrauchsfähigkeit konzipiert.



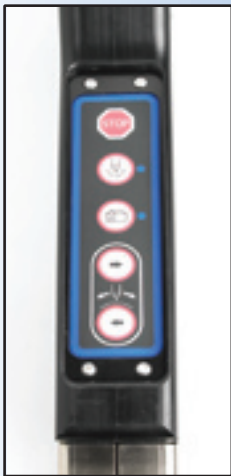
„Hochziehbare“ Scharniere zum Öffnen und zur Prüfung der Leistungsausrichtung vor dem



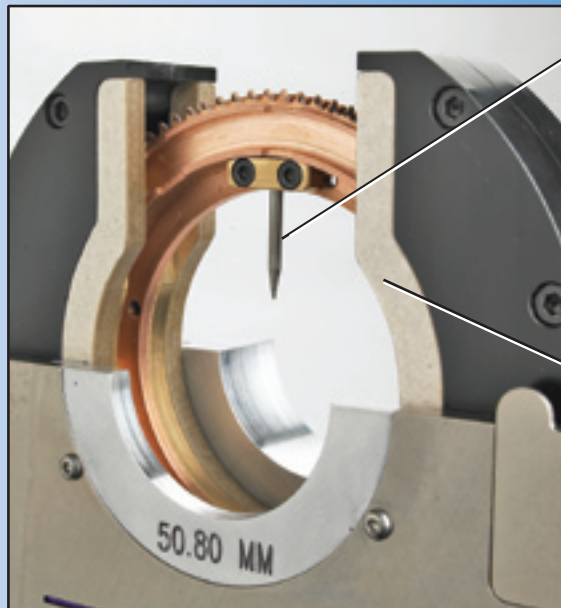
Unzerstörbares Gelenk aus rostfreiem Edelstahl gibt Steifigkeit für positive Leitungsausrichtung



Feinjustierung ermöglicht die optionale Einstellung der Spannkraft. Verhindert Deformationen dünner Rohre



Konsole mit aus Silikon geformten Schaltern macht eine separate Fernsteuerungskonsole überflüssig. Schmutz Feuchtigkeitsbeständig



Kostengünstige Wolframhalter erlauben einen schnellen Austausch im Betrieb

Echter 360 Umlaufkontakt der Wolframelektrode garantiert positive Lichtbogenzündung

Die Serie 800 verwendet zwei kostengünstige Einlegeplatten aus einem hitze-/UV-beständigen Material zum Schutz des Gehäuses und Mechanismus des Kopfes. Sie können bei Bedarf schnell ersetzt werden

Über-Zentrum-Spannung mit soliden Aufnahmen - Kein Ersatz erforderlich*

- Bündige Spannbacken für minimale axiale Spannlänge
- Verlängerte Aufnahmen für maximale Justagemöglichkeiten

* (Zum Patent angemeldet für)



Bündig



Ausgezogen

Optionen

- Verlängerungskabel für den Einsatz in bis zu 23 m (75 Fuß) Entfernung vom Netzteil,
- Vorgeerdete Wolframelektroden,
- Seitenversetzter Elektrodenhalter ermöglicht den Einsatz bei Restriktionen des axialen Abstands (wie kurze tangentielle Anschlussstücke),
- Seitenversetzter Elektrodenhalter ermöglicht Kehlnahtschweißungen
- Manuelles Heftsweißkit einschließlich wassergekühltem Brenner



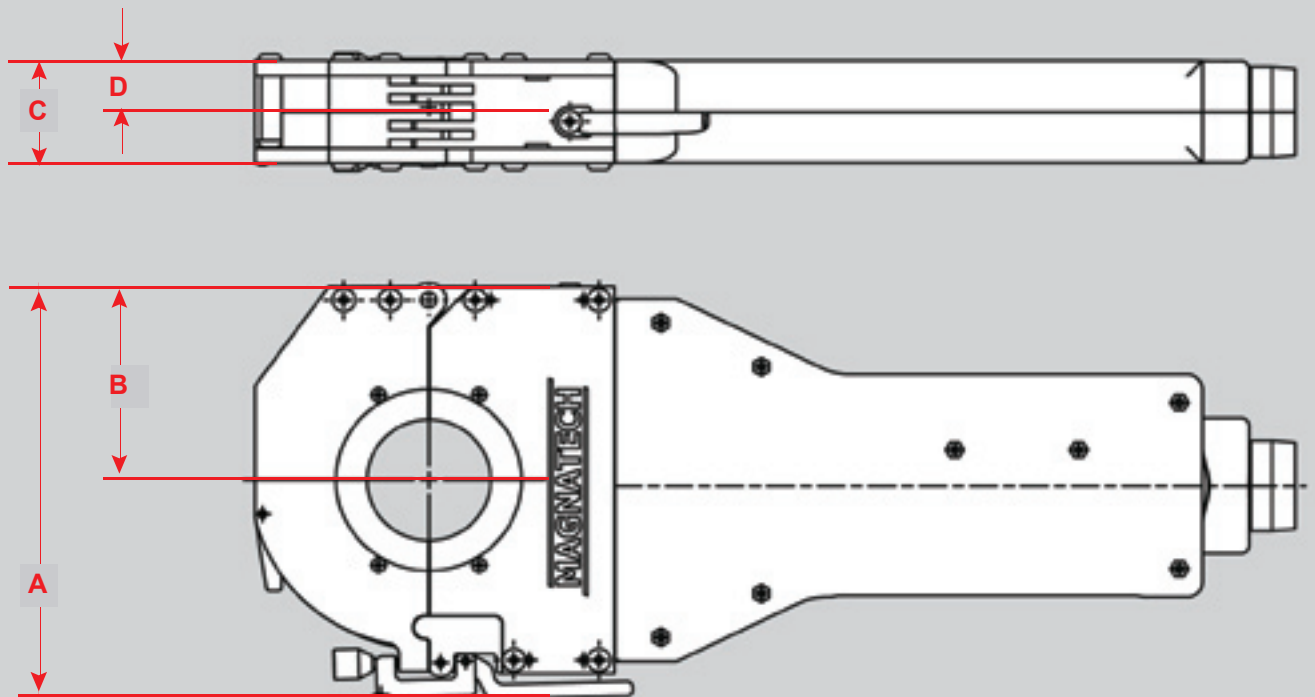
Spezifikationen

Anwendungen	Orbitalschweißen nach WIG-Verfahren, Typ Rohr-Rohr und Rohr-Fitting
Länge Schlauchpaket	8 m (25') Standard, Verlängerungskabel erhältlich
Kompatibilität Stromquelle	Tubemaster Modell 514, Pipemaster Modelle 515 und 516

Maße/Gewichte

	Modell 810	Modell 820	Modell 830	Modell 840
Durchmesserbereich	3-25 mm (0,125-1,0")	6-51 mm (0,25-2,0")	9-75 mm (0,375-3,0")	12-102 mm (0,5-4,0")
Drehgeschwindigkeit	0,6 - 9,5	0,3 - 5,0	0,1 - 2,5	0,1 - 2,3
Gewicht	3,2 kg (7 lbs)	5,0 kg (11 lbs)	6,4 kg (14 lbs)	8,2 kg (18 lbs)
"A"	156 mm (6,14")	175 mm (6,89")	202 mm (7,96")	231 mm (9,10")
"B"	73 mm (2,89")	83 mm (3,26")	96 mm (3,79")	110 mm (4,31")
"C"	42 mm (1,64")	43 mm (1,70")	43 mm (1,70")	43 mm (1,70")
"D"*	19.5 mm (0,77")	19.5 mm (0,77")	19.5 mm (0,77")	19.5 mm (0,77")

*Abstand der nächstgelegenen Aufnahmeoberfläche zur Wolframelektroden-Mittellinie (Wolframelektroden Offset von der Mitte)



MAGNATECH

Firmensitz : **MAGNATECH LLC**

6 Kripes Road, P.O. Box 260, East Granby, CT 06026-0260

Tel : +1 860 653-2573 • Fax : +1 860 653-0486

E-Mail : info@magnatechllc.com

Web Site : www.magnatechllc.com

Europäische Niederlassung : **MAGNATECH INTERNATIONAL BV**

De Amer 24, 8253 RC Dronen, The Netherlands

Tel : +31 321 38 66 77 • Fax : +31 321 31 41 65

E-Mail : info@magnatech-international.com

Web Site : www.magnatech-international.com